

## Оборудование для производства деталей водосточных систем

Для производства водосточных систем возможны варианты комплектации линии, отличающиеся производительностью и степенью механизации производства:

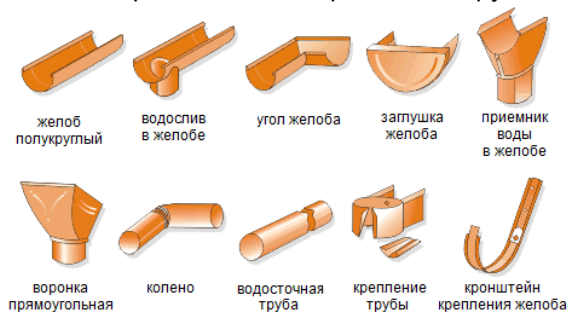
- 1) Комплект станков для ручного изготовления деталей водостока
- 2) Автоматические профилегибочные линии для желоба и трубы

### 1. Комплект станков для ручного изготовления деталей водостока

Станки предназначены для производства всех элементов водосточной системы: круглой трубы, желоба, водослива в желобе, заглушек желоба, приемников воды в желобе, воронок, колен, креплений трубы и желоба.

Кроме того, ручной листогиб, входящий комплект, позволяет изготавливать все доборные детали стен и кровли - коньки, отливы, наличники, уголки, ендовы, карнизные планки, снеговые барьеры, углы и прочие элементы.

В комплект оборудования входят следующие станки:

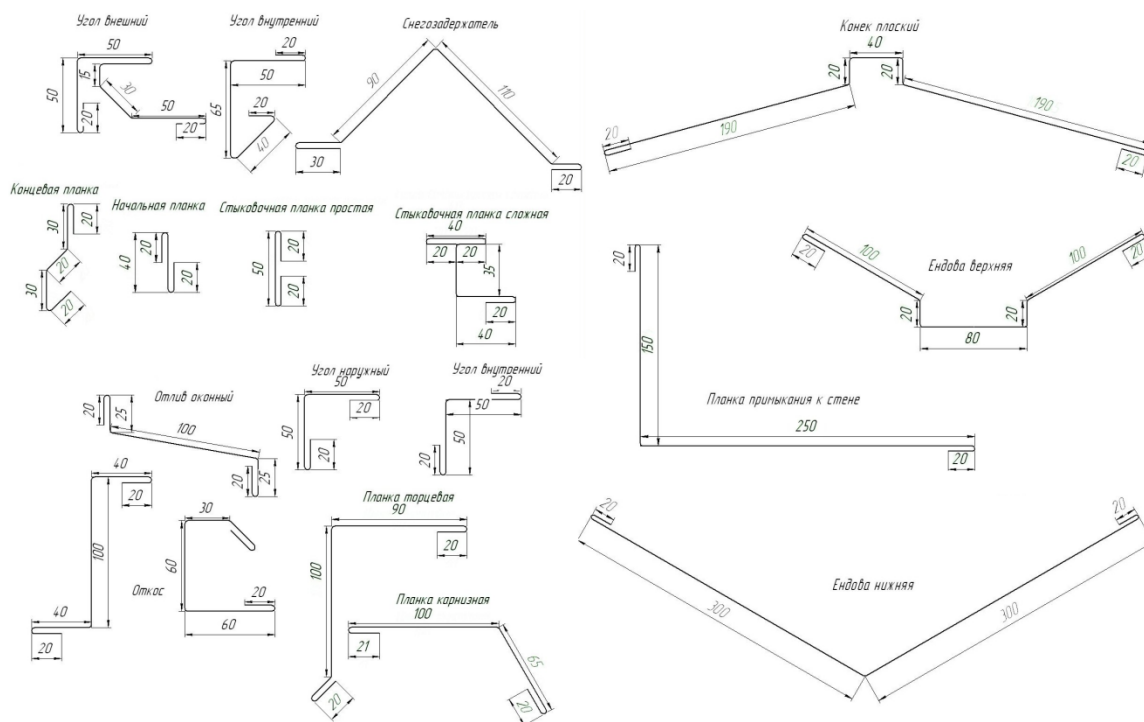


**Листогиб ручной ЛГС-26** с отрезной машинкой предназначен для распуска листа на заготовки и изготовления большинства фасонных деталей (углы, примыкания, коньки, ветровые доски, ендовы и пр.)



Толщина металла, мм	0,4-0,7
Длина исходной заготовки, мм	до 3000
Глубина подачи заготовки	не ограничена
Минимальная полка, мм	15
Непрямолинейностьгиба и реза	не более $\pm 5$ мм на 2500мм
Габариты транспортные	3100x800x600мм
Масса, кг	<b>213</b>
Цена, руб	<b>30 900</b>

Станок позволяет из гладкого листа изготавливать следующие детали:





### Фальцеосадочный ручной станок

Длина заготовки - 1,25м

Цена – 135 тыс. руб.



### Фальцеосадочный электромех. станок

Длина заготовки - 1,25м (3,0м)

Мощность привода – 0,37 кВт

Цена (длина 1,25м) – 165 тыс. руб.

Цена (длина 3,0м) – 228 тыс. руб.



### Вальцы трехвалковые ручные

Длина заготовки - 1,25м

Диаметр трубы - от 100 до 200мм

**Изменение радиуса скручивания заготовки осуществляется одной ручкой!**

Цена – 143 тыс. руб.



### Вальцы трехвалковые электромеханические

Длина заготовки - 1,25м (3,0м)

Диаметр трубы - от 100 до 200мм

Мощность привода – 0,37 кВт

**Изменение радиуса скручивания заготовки осуществляется одной ручкой !**

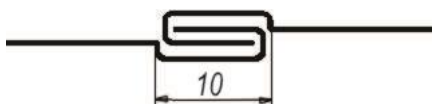
Цена (длина 1,25м) – 176 тыс. руб.

Цена (длина 3,0м) – 235 тыс.руб.



### Фальцепрокатный электромех. станок

Мощность привода – 1,5 кВт  
Регулировка угла фальца от 0 до 90 градусов



Цена станка – 169 тыс. руб.



### Станок для изготовления гофроколена

Диаметр трубы - от 100 до 200мм  
Мощность привода – 1,5 кВт

#### Достоинства станка:

- отсутствует скручивание заготовки
- возможна гибка тонкостенных труб
- не травмирует лакокрасочное покрытие
- производительность - 60 колен/час

Цена станка (в зависимости от диаметра):

Ф100мм – Ф130мм - 168 тыс. руб.  
Ф150мм – Ф190мм - 197 тыс. руб.  
от Ф200мм - 214 тыс. руб.





## Зиговочная машина

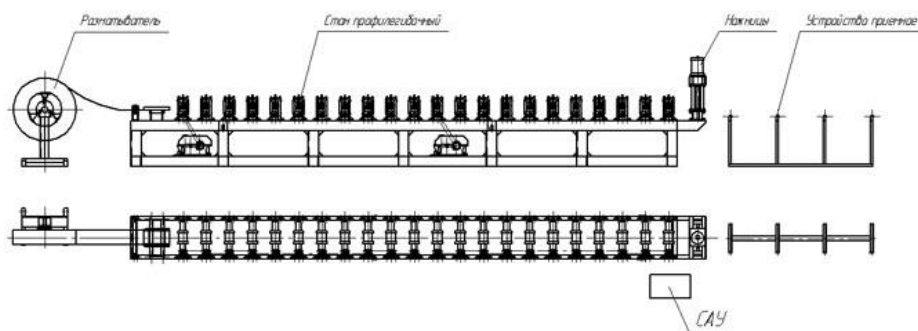
Мощность привода – 1,5 кВт;  
В комплекте поставки – 3 набора роликов;  
Возможность делать обжатие одного края  
трубы для стыковки двух труб.

Цена (электрическая) – **69 тыс. руб.**  
Цена (ручная) – **55 тыс. руб.**



## 2. Автоматические профилегбочные линии для производства деталей водосточных систем

Для производства водосточной трубы и водосточного желоба методом профилирования гладкой заготовки, наш завод изготавливает автоматические прокатные линии.



### Состав линии:

- 1) Разматыватель консольный;
- 2) Стан прокатный;
- 3) Отрезное устройство;
- 4) Приемный стол;
- 5) САУ.

Автоматические линии позволяют отказаться от ручного труда при изготовлении трубы или водосточного желоба. Рулон металла с лентой определенной ширины загружается на разматыватель, после чего полоса заправляется в прокатный стан. Далее, в автоматическом режиме, линия выкатает и отрежет то число профилей и те размеры, которые задал оператор на пульте системы автоматического управления.



### Технические характеристики линии

Толщина металла, мм	до 0,7
Скорость профилирования, м/мин	до 30
Мощность привода, кВт	2 x 5,0
Число клетей	21 (стан для трубы) 24 (стан для желоба)
Габариты линии, мм	от 18000x1600x1550

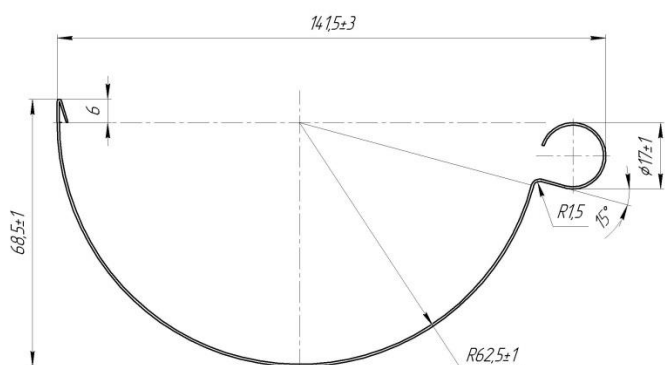
Следует заметить, что все остальные детали водосточной системы (заглушки, водосливы и пр.) предполагается изготавливать с использованием ручного труда или при помощи массового штамповочного производства на специальном оборудовании.

Цена линии для желоба полукруглого – **2 630 000 руб.**

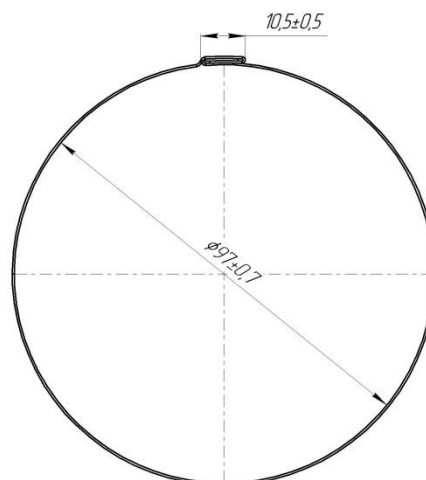
Цена линии для круглой трубы - **3 120 000 руб.**



### Эскизы получаемых изделий



Желоб водосточный полукруглый



Труба водосточная