



Оборудование для производства кассетного профиля (сэндвич-профиля)

Назначение оборудования

Оборудование предназначено для производства кассетного профиля из гладкого оцинкованного листа с лакокрасочным покрытием в рулонах толщиной от 0,7 до 1,0мм.

Кассетный профиль - это основа самой экономичной "сборной" сэндвич-панели. Кассета крепится к каркасу здания, в нее закладывается утеплитель, затем монтируется облицовка (например, профнастил). Более подробно о технологии строительства с использованием кассетного профиля смотрите на сайте: www.panelstroy.ru

Сырье для производства

Рулонная оцинкованная сталь с защитно-декоративным покрытием по ГОСТ 30246-94;
Ширина рулона - 1000мм (для КСП-150) и 900мм (для КСП-100).

Поставщики сырья

ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат»
ОАО «Северсталь» (г.Череповец, Россия)
ОАО "ММК" (г.Магнитогорск, Россия)

Эскиз кассетного профиля



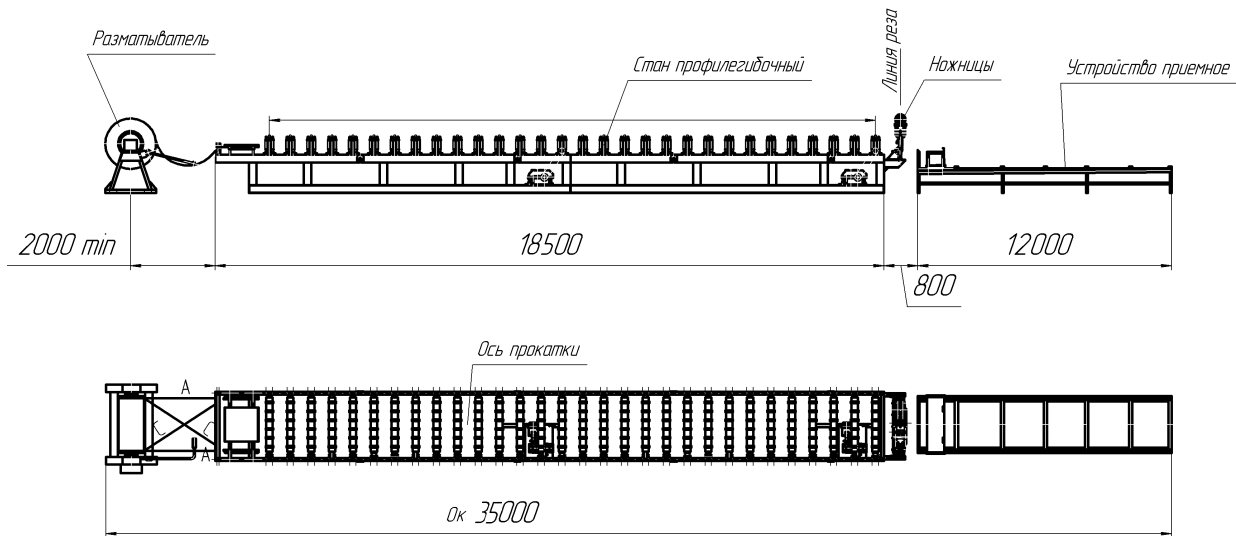
Технические характеристики оборудования

Режим работы	Автоматизированный
Мощность привода прокатного стана, кВт	2 x 5,5 = 11,0
Мощность привода гильотинных ножниц, кВт	11,0
Габариты линии, L x S x H, м	35 x 1,5 x 1,8
Толщина ленты, мм	0,7 - 1,0
Исходный рулон, ширина ленты, мм	900; 1000
Скорость прокатки, м/мин	до 24
Производительность линии, кв.м./смена*	От 2 000
Кол-во рабочих клеток прокатного стана	23
Масса линии, кг	Ок. 17 000

* производительность указана с учетом упаковки панелей в пачки



Состав линии:



Комплектация линии до 1,0мм:

- 1) разматыватель рулона двухопорный, г/п до 10 000 кг;
- 2) ножницы гильотины с прямыми ножами (для быстрой замены рулона);
- 3) стан прокатный профилирующий (23 клетки);
- 4) ножницы просечные электромеханические со сменными ножами на 2 типоразмера;
- 5) приемный рольганг;
- 6) система автоматического управления.

Комплектация линии до 1,5мм:

- 1) Разматыватель консольный с отключаемым приводом и прижимным роликом (от "распушения" рулона);
- 2) Правильная машина 5-ти валковая с заправочным механизмом;
- 3) Ножницы электромеханические до 2,0мм;
- 4) стан прокатный профилирующий (28 клеток);
- 5) ножницы просечные электромеханические со сменными ножами на 2 типоразмера;
- 6) приемный рольганг;
- 7) система автоматического управления.

Стоимость линии (0,7-1,0 мм): **10 680 000 руб.**

Стоимость линии (1,0-1,5 мм): **18 890 000 руб.**

Производительность линии (с учётом упаковки панелей в пачки и погрузки в авто) – 2000 кв.м./смена, бригада 3 человека.

Видео работающей линии <https://www.youtube.com/watch?v=Wy998c4NfPo>

Подробнее о применении профиля см. здесь www.arpostroy.pf , <http://www.panelstroy.ru/zdanya.htm>

С линией передаем программное обеспечение для раскладки кассет в пачки (для формирования заявки в производство и печатей шильдиков на пачках) - без этой программы расчет раскладки (одного заказа) может занимать от 1 часа до нескольких дней (на заказах с 40 и более типоразмерами)!

Имеем огромный опыт производства и монтажа кассетных сэндвич панелей – любые консультации.

Условия оплаты оборудования: **30% - предоплата, 70% - по факту приемки;**

Срок изготовления – **от 4 мес;**

Пуско-наладочные работы и обучение персонала: **входят в стоимость оборудования;**

Срок бесплатного гарантийного обслуживания: **3 года** на все комплектующие с бесплатной доставкой.