

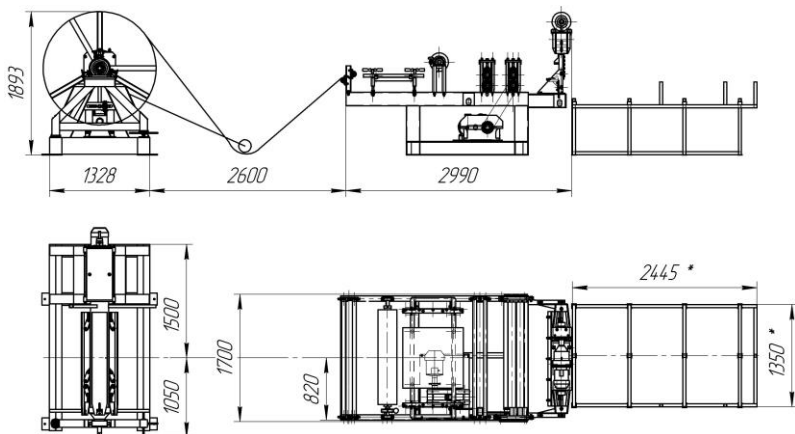


## Оборудование для резки рулонного металла

Линии предназначены для резки рулонного металлопроката на листы заданной длины (поперечная резка) или на штрипс требуемой ширины в рулонах (продольная резка с намоткой штрипса).

Возможны несколько вариантов комплектации линий.

### ВАРИАНТ №1: Линия поперечной резки металла толщиной 0,35-1,20мм



#### Состав линии в базовой комплектации:

1. Разматыватель рулона двухпорный;
2. Устройство подающее с нанесением пленки на лист;
3. Ножницы гильотины;
4. Стол приемный (для гладких листов);
5. САУ.

#### Технические характеристики линии

Скорость подачи полосы	до 30 м/мин
Толщина ленты, мм	0,35 - 1,20
Обрабатываемый материал	х/к сталь по ГОСТ 19904 с максимальной разрывной прочностью до 380 МПа
Масса рулона, тн	до 10
Ширина рулона, мм	1250
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 550 max 600
Установленная мощность, кВт	14,5
Масса линии, кг	ок. 4 000

Стоимость линии в базовой комплектации - **1 270 000** руб;

#### Дополнительное оборудование (при необходимости):

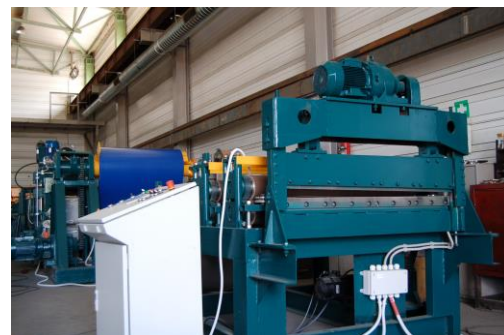
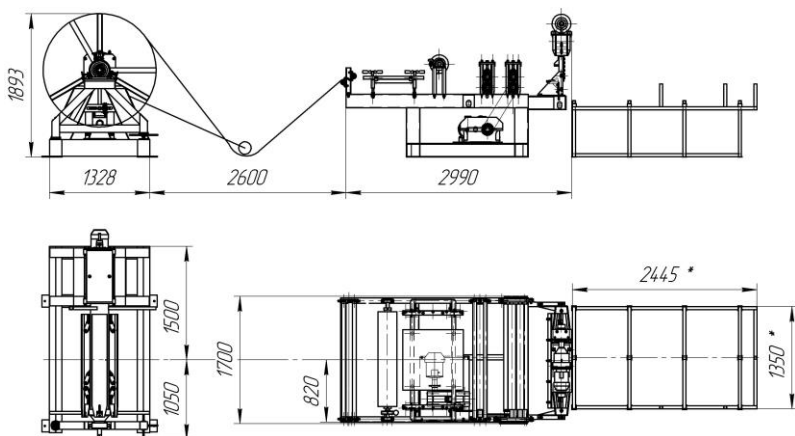
- 1) Доплата за консольный размотчик – **190 000** руб;
- 2) Тележка подъемная (для разматывателя) – **570 000** руб;
- 3) Гидравлический разжим катушки размотчика – **270 000** руб;
- 4) Автоматический укладчик (вместо стола) – **120 000** руб;
- 5) Правильное устройство (для 0,9-1,2мм, 5 валков) – **210 000** руб.

Гарантия на оборудование – **5 лет** на все комплектующие.





**ВАРИАНТ №2: Высокопроизводительная линия поперечной резки металла толщиной 0,25-0,8мм**



**Состав линии в базовой комплектации:**

1. Разматыватель рулона двухопорный;
2. Устройство подающее с нанесением пленки на лист;
3. Ножницы гильотины;
4. Стол приемный (для гладких листов);
5. САУ.

**Технические характеристики линии**

Скорость подачи полосы	<b>до 42 п.м./мин</b>
Производительность	<b>10 листов по 2,5м в мин.</b>
Толщина ленты, мм	<b>0,25 - 0,8</b>
Обрабатываемый материал	х/к сталь по ГОСТ 19904 с максимальной разрывной прочностью до 380 МПа
Масса рулона, тн	до 10
Ширина рулона, мм	1250
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 550 max 600
Установленная мощность, кВт	26,5
Масса линии, кг	ок. 4 100

**Стоимость линии в базовой комплектации - 2 050 000 руб;**

**Дополнительное оборудование (при необходимости):**

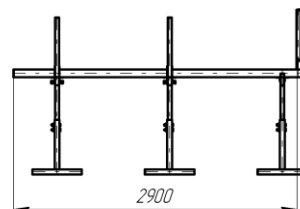
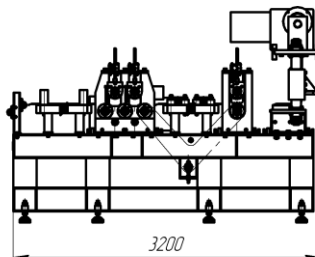
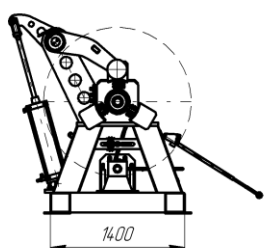
- 1) Доплата за консольный размотчик – **190 000 руб;**
- 2) Тележка подъемная (для разматывателя) – **570 000 руб;**
- 3) Гидравлический разжим катушки размотчика – **270 000 руб;**
- 4) Автоматический укладчик (вместо стола) – **120 000 руб;**
- 5) Правильное устройство (для 0,9-1,2мм, 5 валков) – **210 000 руб.**

**Гарантия на оборудование – 5 лет на все комплектующие.**





**ВАРИАНТ №3: Линия поперечной резки металла толщиной 0,4-2,0мм (комплектация “СТАНДАРТ”)**



**Состав линии:**

1. Разматыватель консольный с отключаемым приводом и прижимным роликом (от “распушения” рулона);
2. Правильная машина 5-ти валковая (7-ми валковая - опция);
3. Ножницы **электромеханические** до 2,0 мм;
4. Приемный стол;
5. САУ.

**Технические характеристики линии**

Скорость подачи полосы	<b>до 20 м/мин</b>
Толщина ленты, мм	<b>0,4 - 2,0</b>
Обрабатываемый материал	х/к сталь по ГОСТ 19904 с максимальной разрывной прочностью до 380 МПа
Масса рулона, тн	до 10
Ширина рулона, мм	1250
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 480
	max 620
Установленная мощность, кВт	ок. 21
Масса линии, кг	ок. 7 500

Стоимость линии “Стандарт” - **3 130 000** руб;

**Дополнительное оборудование (при необходимости):**

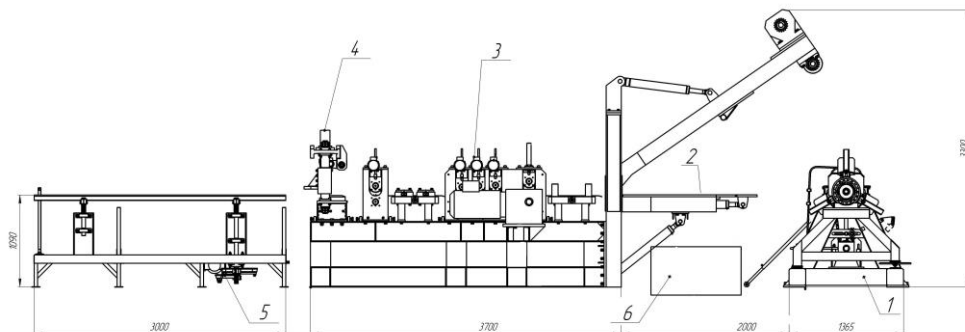
- 1) Тележка подъемная (для разматывателя) – **570 000** руб;
- 2) Наружный диаметр рулона до 1800мм – доплата **150 000** руб;
- 3) Гидравлический разжим катушки размотчика – **270 000** руб.
- 4) Автоматический укладчик 3м (вместо стола) – **190 000** руб;
- 5) Доплата за 7-ми валковую правильную машину – **130 000** руб;
- 6) Механизм подъема валов на винтовых домкратах, ручной:  
для 5-ти валковой правильной машины – **450 000** руб;  
для 7-ми валковой правильной машины - **590 000** руб;
- 7) Электропривод к механизму подъема валов правильной машины на домкратах – **240 000** руб.

**Гарантия на оборудование – 5 лет** на все комплектующие.





**ВАРИАНТ №4: Линия поперечной резки металла толщиной 0,4-2,0мм (комплектация “ПРОФ”)**



**Состав линии:**

1. Разматыватель рулона консольный с гидр. тормозом;
2. Подающий механизм (для заправки металла в правильное устройство толстого металла, тонкий металл подается вручную):
  - 2.1. Подъемный заправочный стол (гидропривод);
  - 2.2. Выдвижной стол (гидропривод);
  - 2.3. Верхний прижимной механизм (эл. привод).
3. Правильная машина:
  - 3.1. Направляющая-проводка;
  - 3.2. Пара прижимных тянущих роликов (гидропривод);
  - 3.3. Правильная машина 7 валковая (верхние 3 вала подъемные - эл. привод на подъем);
  - 3.4. Направляющая-проводка;
  - 3.5. Подъемная тянущая клеть (подъем – эл. привод).
4. Ножницы гильотинные гидравлические;
5. Приемный стол;
6. Гидростанция.



**Технические характеристики линии**

Скорость подачи полосы	<b>до 20 м/мин</b>
Толщина ленты, мм	<b>0,4 - 2,0</b>
Обрабатываемый материал	х/к сталь по ГОСТ 19904 с максимальной разрывной прочностью до 380 МПа
Масса рулона, тн	до 10
Ширина рулона, мм	1250
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 480
	max 620
Установленная мощность, кВт	ок. 40
Масса линии, кг	ок. 12 000



**Стоимость линии в комплектации “ПРОФ” - 6 870 000 руб.;**

**Дополнительное оборудование (при необходимости):**

- 1) Тележка подъемная (для разматывателя) – **570 000 руб.**;
- 2) Наружный диаметр рулона до 1800мм – доплата **150 000 руб.**;
- 3) Комплект накладок для другого внутр. диаметра – **20 000 руб.**;
- 4) Гидравлический разжим катушки размотчика – **270 000 руб.**
- 5) Автоматический укладчик 3м (вместо стола) – **190 000 руб.**;

**Гарантия на оборудование – 5 лет на все комплектующие.**

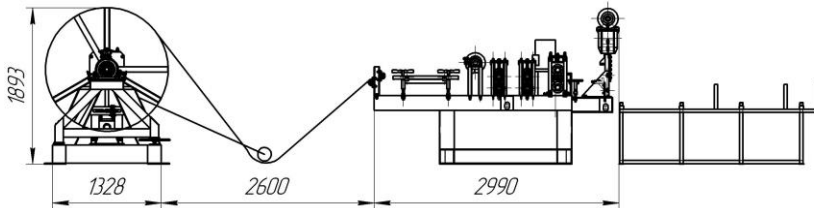






**ВАРИАНТ №5: Линия продольно-поперечной резки металла **0,4-1,2мм без намотки в рулон****

Линия предназначена для резки рулонного металлопроката на полосы заданной ширины и длины. Длина и количество требуемых листов задается оператором на пульте системы автоматического управления, ширина полос (штрипса) выставляется дисковыми ножами агрегата продольной резки. Толщина обрабатываемого металла от 0,4 до 1,2 мм.



**Состав линии в базовой комплектации:**

1. Разматыватель рулона двухопорный;
2. Устройство нанесения пленки на лист;
3. Устройство правильно-подающее, **5-ти** валковое (опция);
4. Ножницы продольной резки (до **9 пар** ножей);
5. Ножницы гильотины;
6. Стол приемный;
7. САУ.

**Технические характеристики линии**

Скорость подачи полосы	до 30 м/мин
Ширина ленты, мм	до 1250
Толщина ленты, мм	0,4 - 1,2
Обрабатываемый материал	Холоднокатаная сталь по ГОСТ 19904 с макс. разрывной прочностью до 380 МПа
Масса рулона, тн	до 10
Ширина рулона, мм	1250
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Внутренний диаметр рулона, мм	min 550 max 600
Установленная мощность, кВт	18
Масса линии, кг	ок. 4 700

**Стоимость линии в базовой комплектации - 1 770 000 руб;**

**Дополнительное оборудование (при необходимости):**

- 1) Консольный размотчик вместо двухопорного – **190 000 руб;**
- 2) Тележка подъемная (для разматывателя) – **570 000 руб;**
- 3) Гидравлический разжим катушки размотчика – **270 000 руб;**
- 4) Автоматический укладчик гладкого листа – **120 000 руб;**
- 5) Правильное устройство (для 0,9-1,2мм, 5 валков) – **210 000 руб.**

**Гарантия на оборудование – 5 лет на все комплектующие.**





**ВАРИАНТ №6: Линия продольной резки металла 0,4-1,5 мм с намоткой ленты в рулоны**

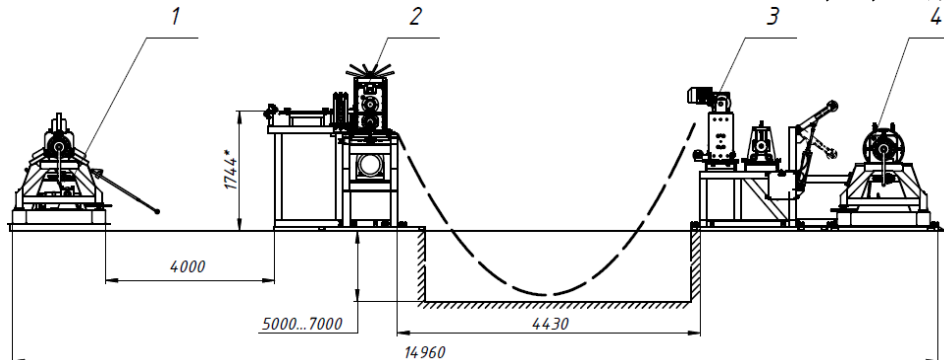
Линия предназначена для продольного раскроя рулонного металла на ленты (штрипс) заданной ширины с последующей **плотной намоткой** штрипсов в рулоны. Ширина штрипса выставляется дисковыми ножами агрегата продольной резки, до 15 резов. Толщина металла от 0,4 до 1,2 мм. Возможна работа линии без петлевой ямы – смотка в небольшие рулоны.

**Комплектация “Стандарт” (0,4-1,2мм)**

Толщина металла: **0,4-0,8мм**, до 12 резов,  
**0,9-1,2мм**, до 7 резов,

**Комплектация “ПРОФ” (0,4-1,5мм)**

Толщина металла: **0,4-0,8мм**, до 15 резов,  
**0,9-1,2мм**, до 12 резов,  
**1,3-1,5мм**, до 8 резов,



**Состав линии:**

1. Разматыватель рулона консольный;
2. Устройство продольной резки (дисковые ножницы);
3. Устройство подающее натяжное с делителями;
4. Наматыватель штрипсов консольный;
5. САУ (система автоматического управления).

**Технические характеристики линии**

Комплектация линии	“Стандарт”	“ПРОФ”
Толщ металла, число резов	<b>0,4-0,8мм</b> до 12 резов <b>0,9-1,2мм</b> до 7 резов	<b>0,4-0,8мм</b> до 15резов <b>0,9-1,2мм</b> до 12резов <b>1,3-1,5мм</b> до 8 резов
Ширина рулона, мм	1250+20	
Требования к материалу	ГОСТ 16523-97; ГОСТ 9045-93	
Точность порезки на ленту	<b>ГОСТ 19851-74</b>	
Нарезаемая масса рулона, кг	до 10 000	до 10 000
Скорость резки, м/мин	до 30 (до 40-опция)	
Ширина ленты, мм	от <b>50</b>	
Потребляемая мощность, кВт	ок. 35	ок. 40
Термообработка валов дисковых ножниц	<b>закалены</b>	
Габариты, LxВxН, мм	ок. 15000x4700x2200	
Вес линии, кг	ок. 8 500	ок. 10 500
Обслуживающий персонал, чел	2	
Стоимость линии, руб (с НДС)	<b>3 960 000</b>	<b>4 790 000</b>



**Дополнительное оборудование (при необходимости):**

- 1) Ножницы поперечной резки после размотчика – **270 000** руб;
- 2) Устройство нанесения пленки на лист (ламинатор) – **40 000** руб;
- 3) Тележка подъемная (для разматывателя, наматывателя) – **570 000** руб;
- 4) Гидравлический разжим катушки размотчика, намотчика – **270 000** руб;
- 5) Правильное 5-ти валковое устройство – **210 000** руб;
- 5) Прижимной вал наматывателя (антираспушитель) – **190 000** руб;
- 6) Кромконаматыватель (для смотки кромок с двух сторон) – **230 000** руб;
- 7) Оборудование подъемного стола петлевой ямы – от **95 000** руб.

**Гарантия на оборудование – 5 лет на все комплектующие**





## ВАРИАНТ №7: Станок продольной резки листового металла с ручной подачей листа

### Назначение

Станок продольной резки предназначен для резки металлического листа с максимальной разрывной прочностью до 380 МПа и толщиной от 0,4 до 0,8мм на ленты заданной ширины. Подача листа осуществляется вручную.

### Техническая характеристика

Материал исходной заготовки	Холоднокатаная сталь по ГОСТ 19904 с макс. разрывной прочностью до $\sigma_{\text{в}} = 380$ МПа
Ширина заготовки, мм	до 1250
Толщина заготовки, мм	0,4-0,8
Кол-во пар ножей	до 9
Мощность, кВт	7,5

Агрегат состоит (см. Рис.1) из рамы с закрепленными на ней клетки ножевой 1, привода 4, проводки полосы 7, заправочной клетки 6, проводки направляющей 5. На клетки ножевой установлены 8 пар ножей 3. Мотор-редуктор непосредственно соединен с валом ножевой клетки.

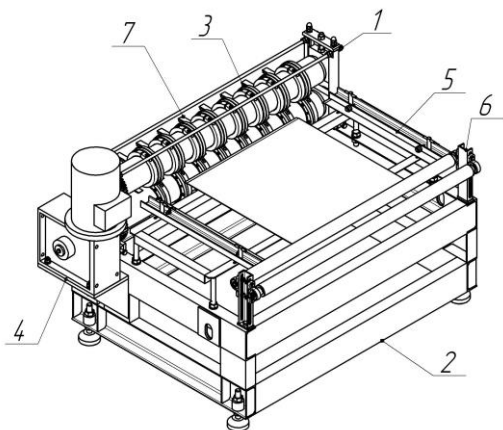
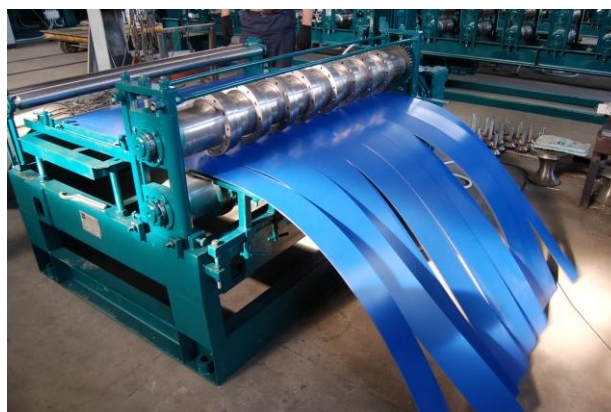
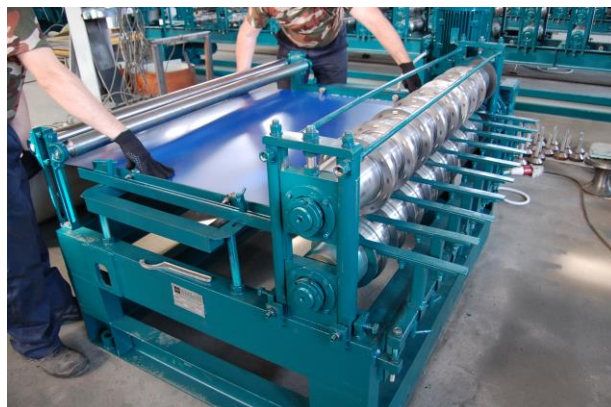


Рис. 1

Работает агрегат следующим образом: перед включением агрегата выставляются ножи и проводка на необходимый размер. Два оператора кладут лист на направляющую проводку, после чего он подается в зону реза. Ножевая клетка режет лист на полосы заданной ширины.

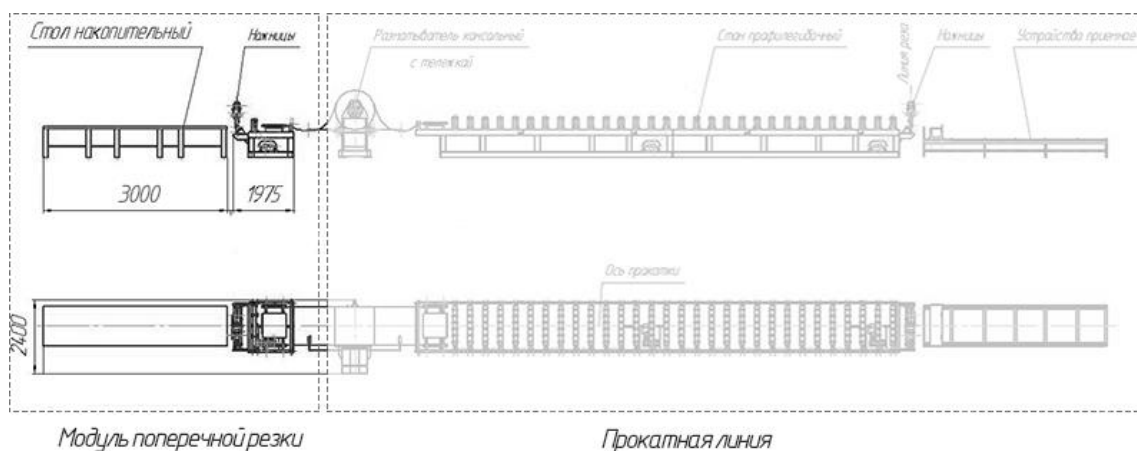
Стоимость станка – **790 000** руб.

Гарантия на оборудование – **5 лет** на все комплектующие





**ВАРИАНТ №8: Модуль поперечной резки (в составе линий для профнастила или металлочерепицы)**



**В комплект поставки входят:**

1. Устройство подающее с нанесением пленки на лист;
2. Ножницы гильотины (до 1,2 мм);
3. Стол приемный или автоматический укладчик (опция).

Разматыватель рулона и автоматическая система управления используются из профилегибочной линии.

Рулон заправляется на разматыватель, полоса металла подается либо в линию поперечной резки, либо в профилегибочный стан.

На пульте управления профилегибочной линии имеется переключатель для выбора направления движения полосы – металл подается или в прокатную линию, или в модуль поперечной резки.

**Стоимость модуля поперечной резки (для работы в составе профилегибочной линии) - 640 000 руб.**

**Гарантия на оборудование: 5 лет на все комплектующие.**

