



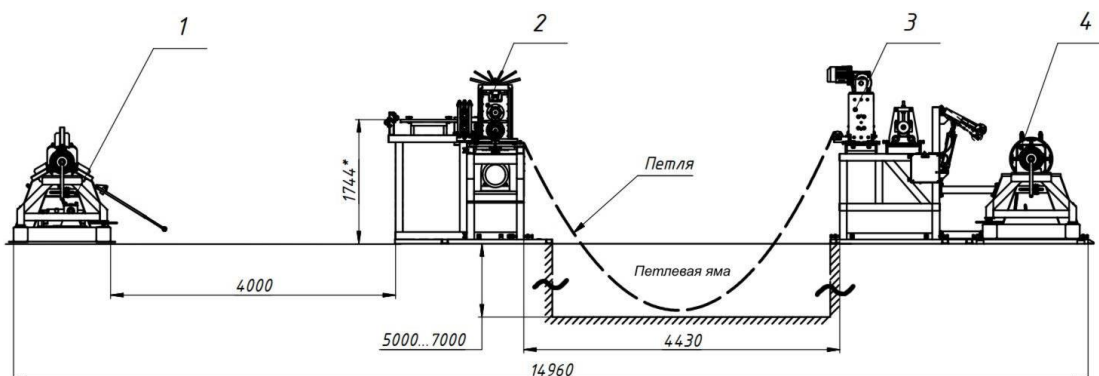
Линия продольной резки рулонной стали шириной 1250мм, толщиной 0,4-1,5мм

Линия предназначена для продольного раскроя рулонного металла на ленты (штрипс) заданной ширины с последующей плотной намоткой штрипса в рулоны.



Технические характеристики линии

Комплектация линии	“Стандарт” (0,4 - 1,2 мм)	“ПРОФ” (0,4 - 1,5 мм)
Толщ металла, число резов	0,4-0,8 мм - до 12 резов; 0,9-1,2 мм - до 7 резов	0,4-0,8 мм - до 15 резов; 0,9-1,2 мм - до 12 резов; 1,3-1,5 мм - до 8 резов;
Ширина рулона, мм	1250+20	
Требования к материалу	ГОСТ 16523-97; ГОСТ 9045-93	
Временное сопротивление разрыву, Н/мм ² , не более	500	
Точность порезки на ленту	ГОСТ 19851-74	
тах нарезаемая масса рулона, кг	до 10 000	до 10 000
Скорость резки, м/мин	до 30 (до 40-опция)	
Ширина ленты, мм	от 50	
Потребляемая мощность, кВт	ок. 35	ок. 40
Термообработка валов дисковых ножниц	Закалены	
Габаритные размеры, LxВxН, мм	ок. 15000x4700x2200	
Вес линии, кг	ок. 8 500	ок. 10 500
Количество обслуживающего персонала, чел	2	
Стоимость линии, руб (с НДС)	3 960 000	4 790 000



Состав линии:

- 1) разматыватель рулона консольный;
- 2) устройство продольной резки (дисковые ножницы);
- 3) устройство подающее натяжное с делителями;
- 4) наматыватель рулонов консольный;
- 5) САУ.

1. Разматыватель рулона консольный РК-10.5

Предназначен для непрерывной подачи полосы в агрегат резки. Оборудован собственной системой автоматического управления, которая контролирует скорость вращения рулона и следит за аварийными ситуациями.

Количество лопастей, шт	3
Мощность привода, кВт	7,5
Габариты, LxVxH мм	2780 x 1350 x 1700
Грузоподъемность, кг	10 000
Мах. ширина рулона, мм	1 270
Внутренний диаметр рулона, мм	500 - 600
Внешний диаметр рулона мах, мм	до 1500
Толщина металла в рулоне, мм	0,3..1,5
Линейная скорость d=500мм, м/мин	до 34
Возможность реверсивного движения	по умолчанию
Масса, кг	1 610

Разматыватель может комплектоваться гидравлическим устройством разжима катушки – свести/развести лопасти можно нажатием кнопки.

Разматыватель РК-10.5 может комплектоваться передвижной телегой с подъемной платформой. Телега применяется, когда кран балка используется несколькими линиями и постоянно занята.

Грузоподъемность, кг	10 000
Высота подъема платформы, мм	от 800 до 1200
Станция гидравлическая	в комплекте
Производительность гидростанции, л/мин	6,1
Емкость бака, л	15
Номинальное давление, кг/см ²	80
Мощность привода перемещения, кВт	3
Скорость перемещения тележки, м/мин	6,5
Ход тележки, мм	1600
Габариты (без рельс) LxHxS, мм	1350 x 1000 x 975
Длина рельс базовая, мм	4 600

2. Устройство продольной резки

Состоит из заправочного узла (для придания полосе строгого направления) и дисковых ножиц.

Узел может комплектоваться правильным 5-ти валковым устройством, которое служит для придания плоскостности толстому металлу перед продольным резом (опция).

Узел может комплектоваться блоком синхронной разводки валов (опция, для удобства работы оператора).

В комплект поставки дисковых ножиц входит:

Набор дисковых ножей – **24 шт. (12 пар)**

Набор дистанционных втулок с кратностью по ширине 5,0 мм (для набора различных карт раскроя);

Набор гуммированных колец (по количеству ножей) для поддержки и выталкивания нарезаемой полосы.

Мощность привода, кВт	11
Минимальная ширина полосы, мм	100
Максимальная ширина полосы, мм	500
Диаметр ножевых валов, мм.	150
Диаметр дисковых ножей, мм.	250
Крепление ножей и проставочных колец	Шпоночное
Макс. количество резов	10 резов +2 кромки
Количество дисковых ножей, шт.	24

В конструкции дисковых ножиц предусмотрена система быстрой замены ножей - для этого вращением рукоятки отводится консоль крепления валов, после чего производится замена ножей. Система может комплектоваться электроприводом (опция).



3. Устройство подающее натяжное с делителями (с электромеханическим приводом)

Устройство обеспечивает натяжение полос для плотной намотки на наматыватель. Рабочий материал пресса исключает повреждение поверхности металла.

Перед прессом установлен вал с разделительными кольцами для деления порезанных полос.

Привод пресса	Электромеханический (с тормозом)
Мощность привода, кВт	4,0
Габариты, LxVxH мм	1900x1820x2500

Кроме электромеханического привода общего сжатия полос имеется дополнительные модули индивидуального сжатия полос.

После пресса установлено выравнивающее - делительное устройство для более качественного натяжения полос перед смоткой на наматыватель рулонов.

Делители на выходе могут комплектоваться пневматическим приводом опускания – поднятия (опция).

Устройство может комплектоваться дополнительными барабанами для быстрой замены рабочего материала. Как с механическим приводом, так и с электромеханическим приводом (опция).

4. Наматыватель

Предназначен для плотной намотки нарезанных полос.

Большая мощность привода обусловлена большим усилием для плотной намотки штрипса в рулоны.

Уст. мощность, кВт	22 (15)
Габариты, мм	3200x1500x1500
Масса рулона, тн	10 (5)
Диаметр вала наматывателя, мм	600
Привод разжима сегментов барабана	механический

Наматыватель рулонов может комплектоваться передвижной телегой с подъемной платформой. Телега применяется для быстрого и удобного снятия с вала намотанных рулонов.

Габариты, мм	1500x800x950
Грузоподъемность, тн	10
Мощность привода передвижения, кВт	3,0
Мощность гидростанции, кВт	2,2

Телега оснащена подъемной гидравлической платформой и приводом для линейного перемещения по рельсам.

Наматыватель, также как и разматыватель, может быть укомплектован гидравлическим устройством разжима катушки. Свести или развести лопасти можно нажатием одной кнопки.



5. Система автоматического управления (САУ)

Автоматизированная система управления агрегатом резки построена на элементной базе исключительно европейских производителей и позволяет управлять всеми узлами в различных режимах работы.

В силовой электрической части и электронике отсутствуют китайские комплектующие!



Дополнительные опции:

- 1) Подъемная телега для разматывателя, наматывателя (с маслостанцией) - **570 000 руб**
- 2) Гидроразжим лопастей разматывателя, наматывателя (с маслостанцией) - **270 000 руб**
- 3) Правильное 5-ти валковое устройство – **210 000 руб**
- 4) Дополнительный набор втулок для дисковых ножниц – по карте раскроя
- 5) Ножницы поперечной резки после размотчика – **270 000 руб**;
- 6) Устройство нанесения пленки на лист (ламинатор) – **40 000 руб**;

- 7) Поддерживающий/прижимной вал на наматывателе (антираспушитель для удобства съема рулонов штрипса) - **190 000 руб**



- 8) Кромконаматыватель (для смотки образующихся при резке кромок с двух краев распускаемой полосы, P=2.2кВт) - **230 000 руб**



- 9) Петлекомпенсационная яма представляет собой бетонный колодец глубиной 5-7м, длиной 4м и шириной не менее 2,5 метров. При намотке полос в большие рулоны, вследствие неравномерности намотки, образуется их разный провис. Глубокая яма служит для компенсации разницы провиса полос.

Подъемный стол – это поднимаемая над ямой площадка для проводки полос через яму для заправки их в намотчик.

Стоимость подъемного стола (ручной привод) - **95 000 руб.**

Стоимость подъемного стола (с пневматическим приводом) - **185 000 руб.**



Гарантия на оборудование – **5 лет** (на все узлы и агрегаты с бесплатной доставкой);

Срок изготовления - от **5 мес**;

Пуско-наладочные работы и обучение - **включены в стоимость оборудования** (в т.ч. проезд и проживание);

Условия оплаты: **30%** - предоплата, **70%** - по факту приемки оборудования в Липецке.

Доставка оборудования:

Автотранспорт: требуется одна 12-ти метровая крытая фура.

Ж/д транспорт: требуется один 40-ка футовый контейнер.