



Ручной мобильный листогиб ЛГС-26ПРОФ (усиленный) с отрезной машинкой



Назначение:

Ручной мобильный листогиб ЛГС-26ПРОФ усиленный предназначен для гибки и резки листовых металлов (сталь, алюминий, медь) с лакокрасочным и цинковым покрытием толщиной от 0,3 до 0,55 мм. Листогиб позволяет гнуть сложные профили (внутренний и внешний углы сайдинга, фигурные коньки и ендовы и пр.) Станок предназначен для изготовления всех доборных деталей кровли и фасадов непосредственно на объекте.

Преимущества станка:

- аналог американского станка Тапка, создан на базе испытанной (**20 лет** продаж) усиленной модели ЛГС-26У, заводское изготовление;
- нет ограничения по глубине подачи листа;
- дозагиб до 180 градусов передней поворотной балкой;
- позволяет изготавливать все детали кровли и фасада;
- **гнет сложные профили** (внутренний и внешний углы сайдинга, фигурные коньки и ендовы и пр.)
- к станку подходит родная отрезная машинка от Тапка;
- оборудован угломером;
- оборудован упорами для быстрого раскроя листа;
- специальная **пружина для фиксации прижимной балки в верхнем положении** (для работы одному);
- усовершенствован прижимной механизм – теперь при гibe лист не выдавливает из под прижима;
- **усиленная** цельносварная стальная конструкция обеспечивает долговечность и “вандалостойкость”.
- расширяемый рабочий стол для раскроя больших цельных листов – может использоваться как устройство догиба угла до 180 градусов;
- наличие трапа от опрокидывания;
- небольшая масса листогиба позволяет легко перевозить листогиб на место работ.



Технические характеристики:

- толщина металла: от 0,30 до 0,55 мм;
- максимальная длина исходной заготовки: 2500мм
- глубина подачи исходной заготовки: не ограничена;
- минимальная загибаемая полка: 15 мм;
- минимальный радиус загиба 3мм;
- угол гiba: 180 градусов;
- непрямолинейность гiba и реза: до ± 1 мм на 1000мм;
- габариты листогиба (в рабочем состоянии, LxSxH): 3000 x 1800мм x 1450мм;
- габариты транспортировочные: 3100x800x600мм;
- транспортная масса листогиба: 260кг, объем 1,4м³.

В комплект поставки листогиба входят:

- сам станок;
- отрезная машинка;
- угломер;
- трап;
- выдвигаемые упоры для быстрого раскроя листа;
- расширяемый рабочий стол;
- съемные ножки.



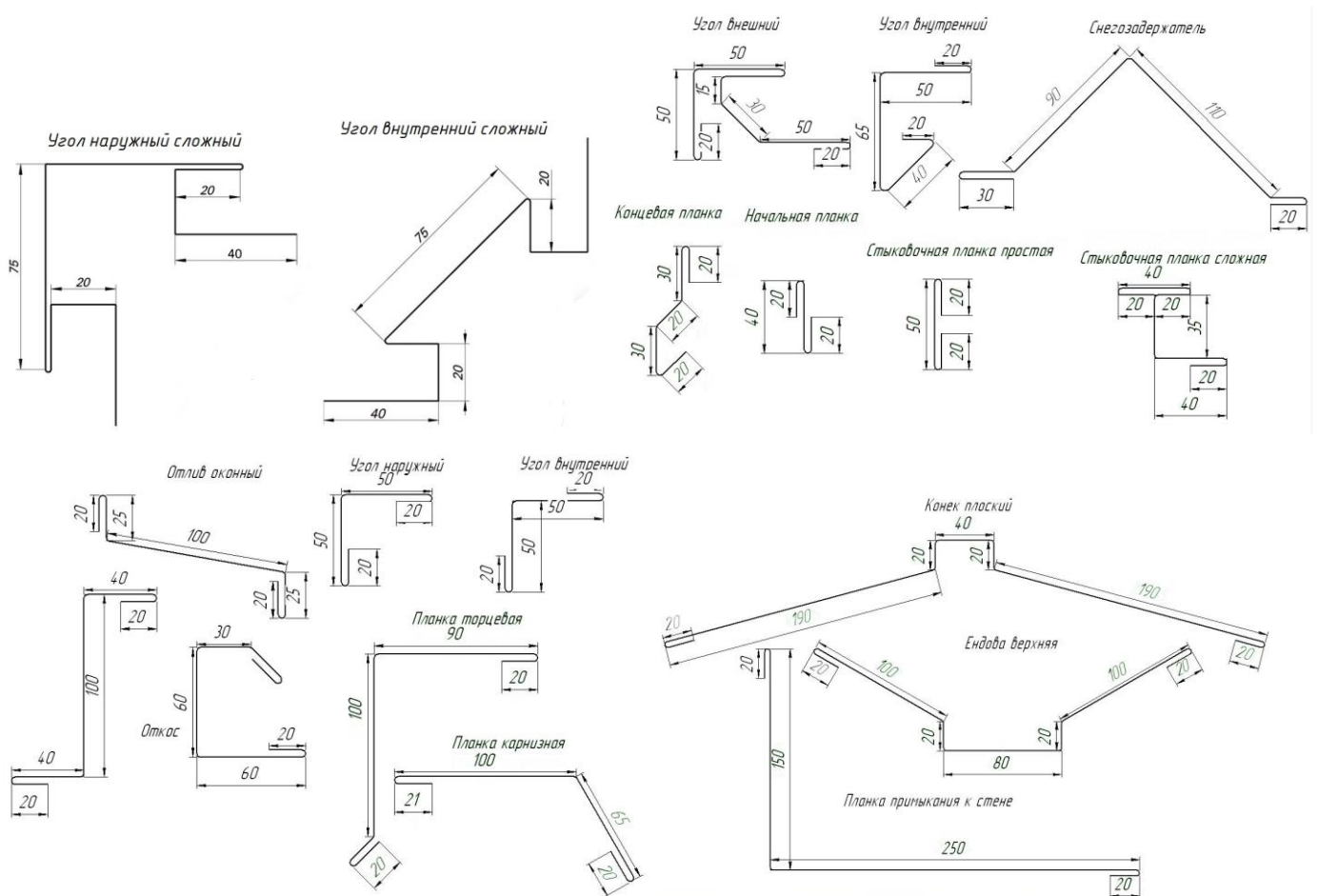


Рис. Профили, изготавливаемые при помощи станка ЛГС-26 ПРОФ

Цена оборудования на Заводе в Липецке и на складе в Москве (без транспортной обрешетки):

Изделие	Цена, руб. с НДС
Полнокомплектный листогиб ЛГС-26 ПРОФ (2500 мм) с отрезной машинкой	114 900 руб
Отрезная машинка к ЛГС-26 ПРОФ	36 000 руб
Запасные ножи к отрезной машинке	10 000 руб
Отрезная машинка станка ТАПКО (в чемоданчике, подходит к ЛГС-26 ПРОФ)	-
Прижимная алюминиевая балка	25 000 руб
Резиновая вкладка поворотной балки (3000мм)	8 000

**Доставка станков по России, в Казахстан и Беларусь!
Листогибы всегда в наличии!**



Как купить листогиб ЛГС-26ПРОФ:

1. Вы присылаете нам по электронной почте znpo@lipetsk.ru
 - реквизиты Вашей организации (или паспортные данные физического лица);
 - контактные телефоны;
 - адрес доставки станка.
2. Мы отправляем Вам по электронной почте подписанные и отсканированные:
 - договор поставки;
 - счет на оплату.
3. Оплачиваете счет (on-line или через банк)
4. Станки всегда есть в наличии на складе в Липецке и Москве. По поступлению денег, мы отправляем станок в указанный Вами город. Как только станок поступит на склад транспортной компании в Вашем городе, Вас незамедлительно уведомят об этом по телефону. Получаете гибочный станок по доверенности (или по паспорту – для физических лиц).



Комплект поставки листогибного станка:

- листогиб ЛГС-26ПРОФ (**усиленная** цельносварная конструкция, **пружинный** фиксатор прижимной балки в верхнем положении, **трансп.масса станка - 260кг**);
- отрезная машинка;
- угломер;
- трап;
- выдвижные упоры для быстрого раскроя листа;
- съемные ножки;
- паспорт на станок;
- закрывающие документы (накладная, счет-фактура).



Перед отгрузкой все станки:

- настраиваются (в т.ч. отрезная машинка);
- проверяются ОТК;
- упаковываются (перед транспортировкой)



В транспортной компании каждый станок обрешечивается брусом и отправляется покупателю.

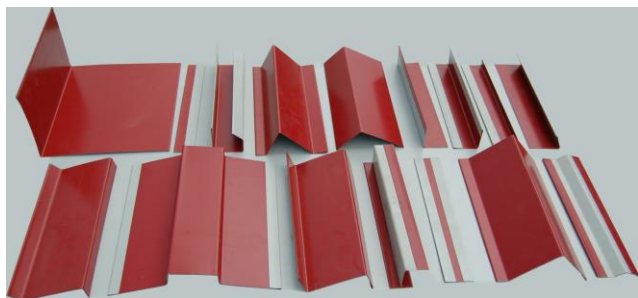
Полная транспортная масса станка – **260кг**, объем **1,4м³**.



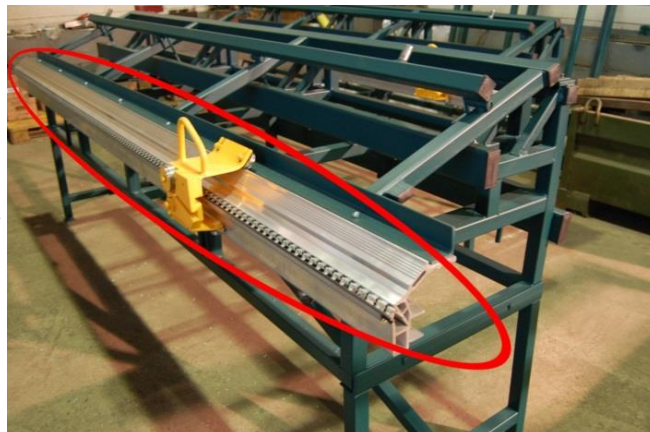
Отличия ЛГС-26ПРОФ от классического станка ЛГС-26

Гнуть сложные детали

Классический гибочный станок ЛГС-26 конструировался для изготовления простых доборных деталей (коньки, ендовы, откосы, углы, снегозадержатели, отливы, торцевые карнизные планки, примыкания к стенам и пр.). **ЛГС-26ПРОФ может гнуть сложные детали** (фигурный конек, фигурная ендова, сложные начальные планки, внутренние и внешние углы для сайдинга и пр.):



На листогибах ЛГС-26 ПРОФ механизм прижима изготовлен полностью из алюминиевого сплава, что и дает возможность гнуть более сложные детали, чем на классическом ЛГС-26:



ЛГС-26ПРОФ - аналог известного американского листогиба, но, в отличие от него, не имеет ограничения глубины подачи листа!

Усиление конструкции ЛГС-26ПРОФ

Для уменьшения непрямолинейностигиба, конструкция станков ЛГС-26ПРОФ были усилены дополнительной жесткостью:

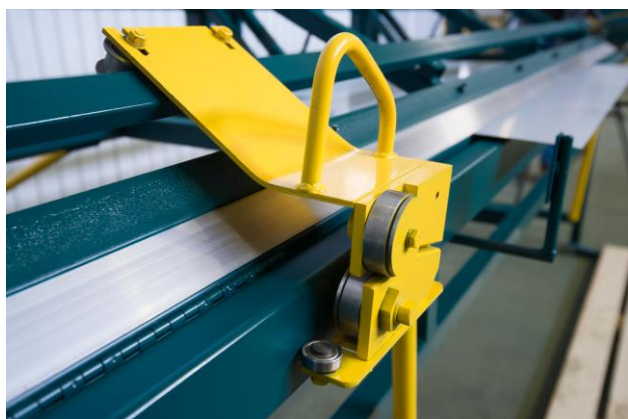




Усилены опорные узлы (удвоены), уменьшено число опор прижимной траверсы до 4-х (т.к. с 5-ю опорами невозможно добиться равномерности прижима на длине 2,5м):



Станок оборудован своей отрезной машинкой (в комплект поставки входят запасные ножи), но при желании, на ЛГС-26ПРОФ можно использовать отрезную машинку от американского станка Тарсо:

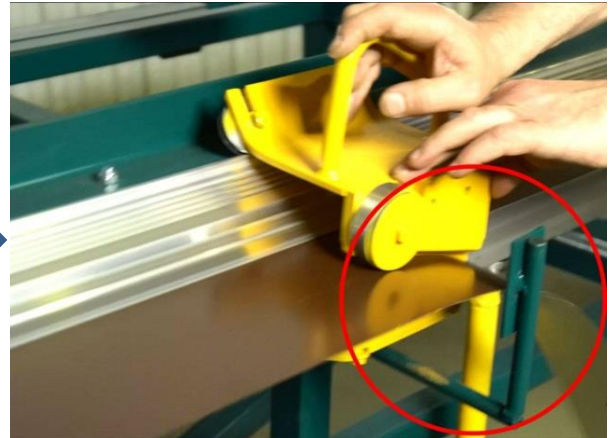


Конструкция листогиба ЛГС-26ПРОФ позволяет догибать полки до 180 градусов как спереди, так и сзади станка:





Как и на классическом ЛГС-26, для **ускорения операции раскорта листа имеется подвижный ограничитель**. Не надо каждый раз отмерять заготовку, а достаточно выдвинуть лист до упора и сразу резать:



Так же, как и в классическом варианте станка, в ЛГС-26ПРОФ **предусмотрены:**

Пружина, позволяющая прижимной балке фиксироваться в верхнем положении - обе руки свободны для позиционирования листа



Угломер для быстрого изготовления партий одинаковых деталей (вместо ограничителя угла, который неудобно использовать)



Трап от опрокидывания станка в момент приложения усилия гибки листа



Масса станка ЛГС-26ПРОФ в транспортной упаковке **260кг**, объем 1,4м³





Транспортировка станков ЛГС-26ПРОФ

Габаритная длина станка – 3100 мм. Листогиб грузится 4 рабочими и перевозится на автомобиле ГАЗЕЛЬ. При желании, станок можно перевозить любым другим способом, например, на легковом автомобиле.



Внимание! Конструкция нашего станка ЛГС-26 дорабатывалась более 20 лет с учетом всех замечаний и пожеланий Заказчиков. Но в настоящее время, в Интернет появилось несколько подобных станков, изготовленных в кустарных условиях мелкими партиями. Мы нашли несколько отличий, по нашему опыту и мнению, сильно влияющие на потребительские свойства этих листогибов:

- 1) Станки, похожие на ЛГС-26, **но массой менее 180кг** – для экономии изготовлены из тонкостенных стальных труб – не имеют требуемой жесткости конструкции!
- 2) Станки с похожей на нашу конструкцию (с усиленной прижимной балкой) **для сгиба металлического листа толщиной до 1,5мм**. Для листа такой толщины необходим совершенно другой станок, значительно более массивный и дорогой! Гибочный станок, подобный ЛГС-26, предназначен только сгиба тонколистового металла!
- 3) Листогибы с конструкцией, похожей на наш станок, но с **“космическим” дизайном (боковые подвесы прижимной траверсы и пр.)**. В течение 18 лет наши конструкторы перепробовали массу возможных вариантов креплений, было изготовлено много опытных образцов станков – сегодняшняя конструкция ЛГС-26У, предлагаемая нами, оказалась наиболее перспективной и практичной.
- 4) Не испытывайте на себе **качество “гаражной сборки” станков!** От конструкции и качества изготовления станка, в последствии, будет зависеть качество готового изделия, а именно: серповидность, неравномерно согнутый угол, выдавливание детали из под прижима и прочие “беды”.